

Wir fertigen Rotoren, Statoren, Antriebswellen, Kuppelstangen usw. für Ihre Förderaufgaben – abgestimmt auf die unterschiedlichsten Einsatzbedingungen.

Bei Neuentwicklungen der 1-, 2- und mehrgängigen Ausführungen erfolgt die Geometrieauslegung softwareunterstützt.

Unsere Fertigungseinrichtung realisiert jede Geometrie im Bereich der Exzentrerschneckenpumpe.

Die beiden Bearbeitungsarten sind Schälen und Punkt/Radius-Fräsen.

Als Standard verwenden wir für unsere Rotoren Edelstahl 1.4571 und Werkzeugstahl 1.2436 (gehärtet).

Selbstverständlich bearbeiten wir bei Bedarf auch andere Stähle.

Auf Wunsch werden die Rotoren nachträglich hartverchromt oder gegen abrasive Medien stellitiert.

Wir fertigen jede Kopfgeometrie, z.B. Bolzengelenk, Bogenzahngeelenk und Rotor mit Zapfen.

Statore fertigen wir aus allen gängigen Elastomeren, auch als nachstellbare Statore.

We produce rotors, stators, drive shafts, connecting rods etc. for your pumping requirements – adapted to the various working applications.

Concerning new developments of 1-, 2- and multi-lobe types the layout of the geometries is software assisted.

Our production facilities enable us to realize every geometry in the field of progressing cavity pumps.

The treatment methods are peeling and spot/radius milling.

Standard materials are stainless steel 1.4571 and hardened tool steel 1.2436.

We can also machine other materials.

At your request the rotors can be hard chrome plated.

Rotor head executions: pintype joint, ball joint or pivot.

We produce stators for all applications in all available rubber qualities.



L&M behält sich ausdrücklich das Recht auf technische Änderungen vor. Dies gilt sowohl für sämtliche Maßangaben als auch Leistungsangaben. Irrtum vorbehalten.

L&M shall be free to make, in any moment and without advance written notice, technical and constructional modifications on the products here.